



# Maschinenliste

Stand November 2025



Präzision. Innovation. Leidenschaft. 

## 1. CNC-Fräsen

Anzahl / Typ	Achsen	Tisch / Palette in mm	Werkstk.-dim. X, Y, Z in mm	Anzahl Werkzeuge
2 x Heller HF 5500 mit Fastems-Palettsystem	5	500 x 630	900 x 950 x 900	240
1 x Quaser UX 300 (S) mit EROWA Palettsystem	5	225 x 225	Max. WZ-Stück ø 400 Höhe 300 / 100 kg	60
1 x DMU 50EVO linear (S)	5	380 x 380	430 x 240 x 300	30
2 x Mori-Seiki NH4000 DCG (W)	4	400 x 400	560 x 560 x 630	40
1 x Mori-Seiki SH-500/40 (W)	4	500 x 500	630x 600 x 650	60
1 x Mori-Seiki FM-503 (W)	4	200 x 200	500x 400x 300	20
1 x DMU 50T (S)	3	500 x 500	500 x 450 x 400	16
1 x Mori-Seiki DV 5060 (S)	3	900 x 600	600 x 530 x 510	30
1 x Mori-Seiki 5000B/40 (S)	3	1320 x 600	1020 x 510 x 510	30

## 2. CNC-Drehen

Anzahl / Typ	Beschreibung	max Ø / Drehlänge in mm
1x Nakamura Tome NTRX-300L	6-Seiten Bearbeitung, Teilgreifer T, ±125 mm Y-Verfahrweg, 120 Werkzeugplätze, 2 Dreh-Spindeln max. 4500 min-1, 1 Frässpindel Drehzahl max. 12'000 min-1 Stangendurchlass Spindel 1+2 max. 80 mm B1-Achse zu Frässpindel Schwenkbereich 240° (+/-120)° Werkzeug Ø max. 130 mm, Werkzeuglänge max. 300 mm	Ø 450 / 950 mit Stirnbearbeitung Ø 450 / 1600 Aussenbearbeitung 300 Ausdrehen
2 x Index V300 (W)	Vertikaldrehmaschine, 12 Werkzeugstationen, automatische Teilezu/-abführung	Ø 315 / 340
1 x Okuma LB300M-Y (S)	1 Spindel, 1 WZ-Revolver, Reitstock, Y-Achse, Durchlass Ø 70 mm, angetriebene Werkzeuge	Ø 300 / 1000
1 x Mori-Seiki SL-25 (S)	1 Spindeln, 1 WZ-Revolver, Reitstock, Durchlass Ø 66 mm	Ø 200 / 300
1 x Takisawa LA-200M (S)	1 Spindeln, 1 WZ-Revolver, Durchlass Ø 43 mm, angetriebene Werkzeuge	Ø 100 / 300 Ø 120 / 300
1 x CMZ TC30Y-1350	1 Spindel, 1 Wz-Revolver, Reitstock, Durchlass Ø 77 mm, Lünette, angetriebene Werkzeuge	Ø 1300 Aussen Ø 400 / 1000 Stirn
1 x CMZ TX-66-Y2 Quattro	2 Spindeln, 2 Wz-Revolver, 24 angetriebene Werkzeugplätze, Drehzahl angetriebener Werkzeuge 6000 min-1, Stangendurchlass Hauptspindel 65 mm Spindeldrehzahl Hauptspindel 4000 min-1 Spindeldrehzahl Gegenspindel 5000 min-1	Ø 255 / 450 Stangendurchlass Ø 65
1 x CMZ TD-20-MS-800	2 Spindeln, 1 Wz-Revolver, 16 angetriebene Werkzeugplätze, Drehzahl angetriebener Werkzeuge 12'000 min-1 Spindeldrehzahl Hauptspindel 4000 min-1 Spindeldrehzahl Gegenspindel 4000 min-1 Kühlmitteldruck 70 bar, Tankvolumen 1000 L	Ø 250 / 700 mit Stirnbearbeitung Ø 250 / 500 Aussenbearbeitung

### 3. Qualitätsprüfung

Typ	Beschreibung	Messbereich in mm
Zeiss Prismo S-ACC 5	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	900 x 700 x 500
Zeiss Prismo Navigator7	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	1200 x 900 x 700
Wenzel LH 87	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	1500 x 800 x 700
Wenzel LH 54	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	600 x 500 x 400
Accretec Surfcom 2000SD3	Konturograf / Rauheitsmessgerät Messbereich: Kontur 10 mm, Rauheit 5 mm, Z-Achse 450 mm Genauigkeit: Kontur $\pm(2.5+L / 100)$ ym Rauheit $\pm(0.05+L / 1000)$ ym, Rt 1.128 ym (11 %)	

### 4. Übrige Maschinen und Betriebsmittel

Typ	Beschreibung	Spezifikationen
LPW Reinigungstechnik PowerJet 530 TS-V	Waschmaschine	530 x 320 x 200
LPW Reinigungstechnik PowerJet 670 T2-V	Waschmaschine	670 x 480 x 300
Kunzmann WF 4/3	Fräsmaschine konventionell	400 x 350 x 400
Fehlmann Picomax 21	Bohr- und Fräsmaschine konventionell	450 x 260
Zoller Venturion 450/6	Einstell- und Messgerät	450 / 620 / 820 Ø 420 / 620
Haimer TD 2009 Comfort	Wuchtmaschine Spindeldrehzahl: (U/min) 300-1'100, Messgenauigkeit: (gmm) < 0.5	
Vectormark Workstation 800 (VWS 800)	Trumpf Laseranlage für Beschriftungen, max. Werkstückgrösse (LxB) 400 x 300, max. Werkstückhöhe 290, beschreibbar sind div. Kunststoffe und Metalle, max. beschreibbare Fläche 100 x 100	

